

# INNUNG DER GRAVEURE, GALVANISEURE UND METALLBILDNER

## Gesellenprüfung Teil 1

### Prüfungsablauf, Blatt 1

Sehr geehrte(r) Frau/ Herr **Namen des Prüflings**,

wir begrüßen Sie zu ihrer Gesellenprüfung Teil 1. Sie sollen im unten angegebenen Zeitraum eine Arbeitsaufgabe durchführen.

Einweisung 7.45 Uhr

Arbeitsbeginn 8.00 Uhr

Pause 9.00 Uhr – 9.15 Uhr

Pause 12.00 Uhr bis 12.45 Uhr

Abgabe der Arbeiten um 16.00 Uhr

Folgende Punkte werden vom Prüfungsausschuss vor Beginn der Prüfung festgestellt, bzw. unterwiesen:

Anwesenheitskontrolle (Personalausweis).

Es wird festgestellt ob sie sich in der Lage fühlen die Prüfung abzulegen.

Einweisung in die Sicherheitsvorschriften und die Gegebenheiten des Arbeitsplatzes. Diese sind einzuhalten und zu berücksichtigen.

Aufklärung, dass Ordnungsverstöße oder Täuschungsversuche zum Nichtbestehen der Prüfung führen können.

Vorlage des Ausbildungsnachweises.

Bitte unterzeichnen sie hier dafür, die o.g. Informationen erhalten und verstanden zu haben.

Datum \_\_\_\_\_ Prüfling \_\_\_\_\_

# INNUNG DER GRAVEURE, GALVANISEURE UND METALLBILDNER

## Gesellenprüfung Teil 1

### Prüfungsablauf Blatt 2

Sie erhalten im Anhang folgende Unterlagen:

Fertigungszeichnung

Tabelle Fertigungstoleranzen

Formulare Arbeitsplanung

Nach Durchsicht der Unterlagen sollen Sie zunächst die nötigen Arbeitsabläufe planen, Arbeitsschritte festlegen und die Arbeitsmittel auswählen, die Ihnen zur Verfügung stehen.

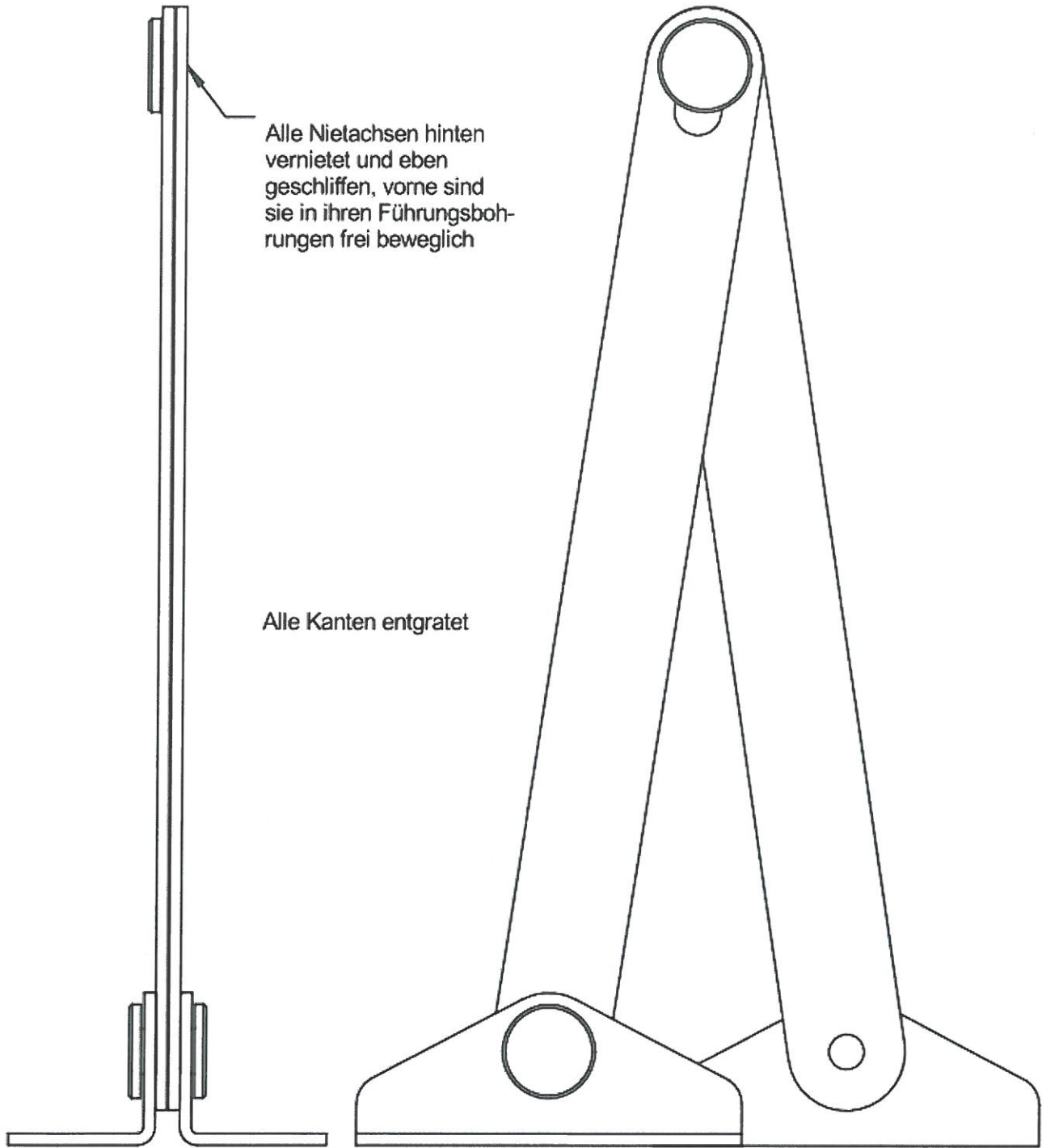
Bitte dokumentieren sie ihre Planung in Kurzform im beiliegenden Formular und reichen Sie dieses dann der Prüfungskommission ein.

Anschließend erfolgt ein Fachgespräch über die Arbeitsaufgabe mit Mitgliedern der Prüfungskommission, das maximal 15 Minuten andauert.

Bitte stellen Sie dann Ihr Prüfungsstück her, gerne dürfen Sie sich bei Fragen und Unklarheiten an die Mitglieder der Prüfungskommission wenden.

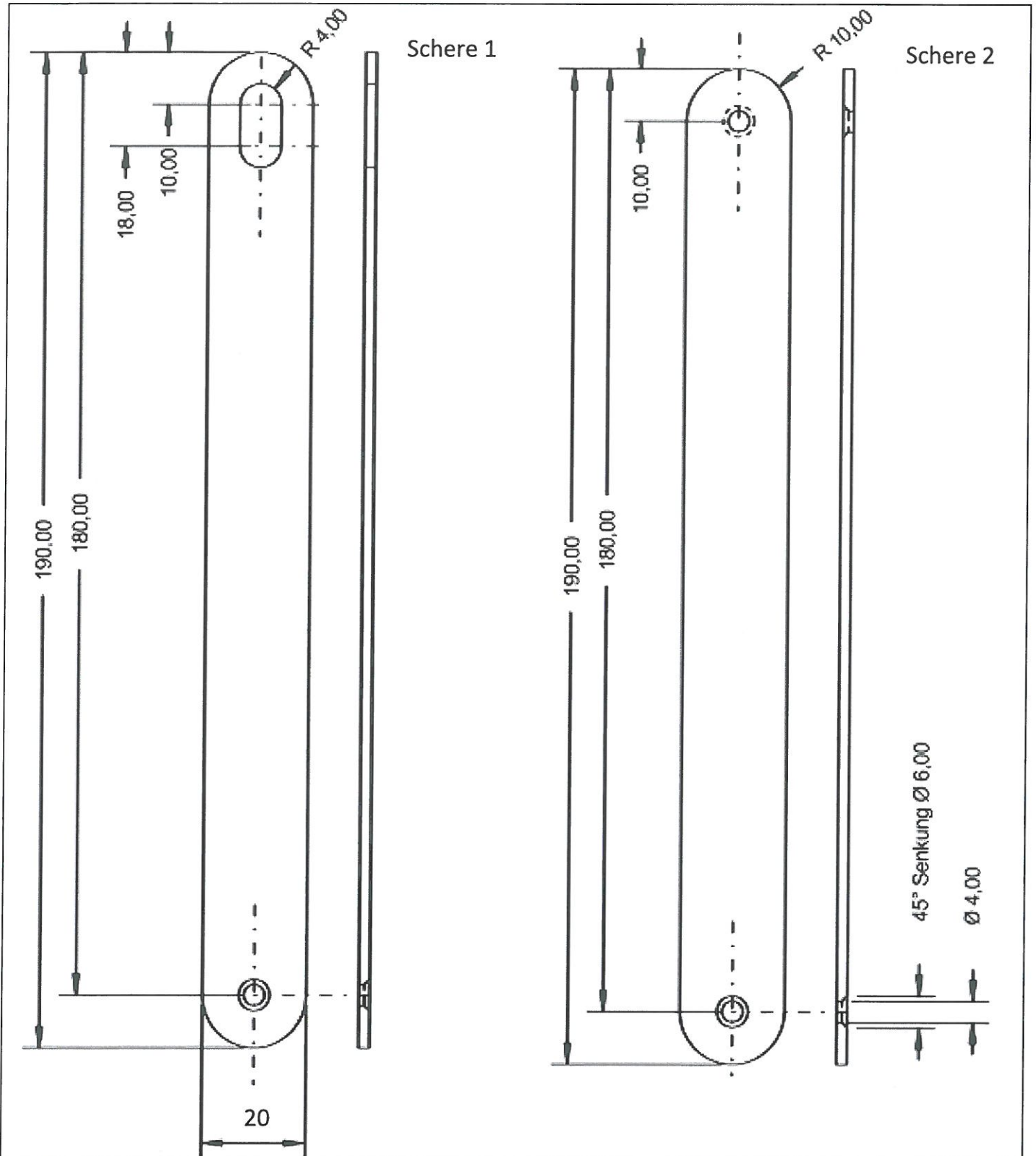
Bitte berücksichtigen Sie alle Arbeiten am Prüfungsstück selbst durchführen müssen, Hilfestellungen durch Dritte sind mit dem Ausschuss zu klären.

Viel Glück wünscht Ihnen Ihre Prüfungskommission!



**NNUNG DER GRAVEURE; GALVANISEURE UND METALLBILDNER**  
**Gesellenprüfung Teil 1 - für Metallbildner Fachrichtung Gürtlertechnik**

Name		Datum	Zeitvorgabe 7h	Maßstab 1:1	Blatt 1
Titel Klappenscharnier		Oberfläche geschliffen K400		Toleranz DIN ISO 2768-1m	
Stück- liste	Pos.	Menge	Benennung		
	1	1	Klappenscharnier, Messing genietet		

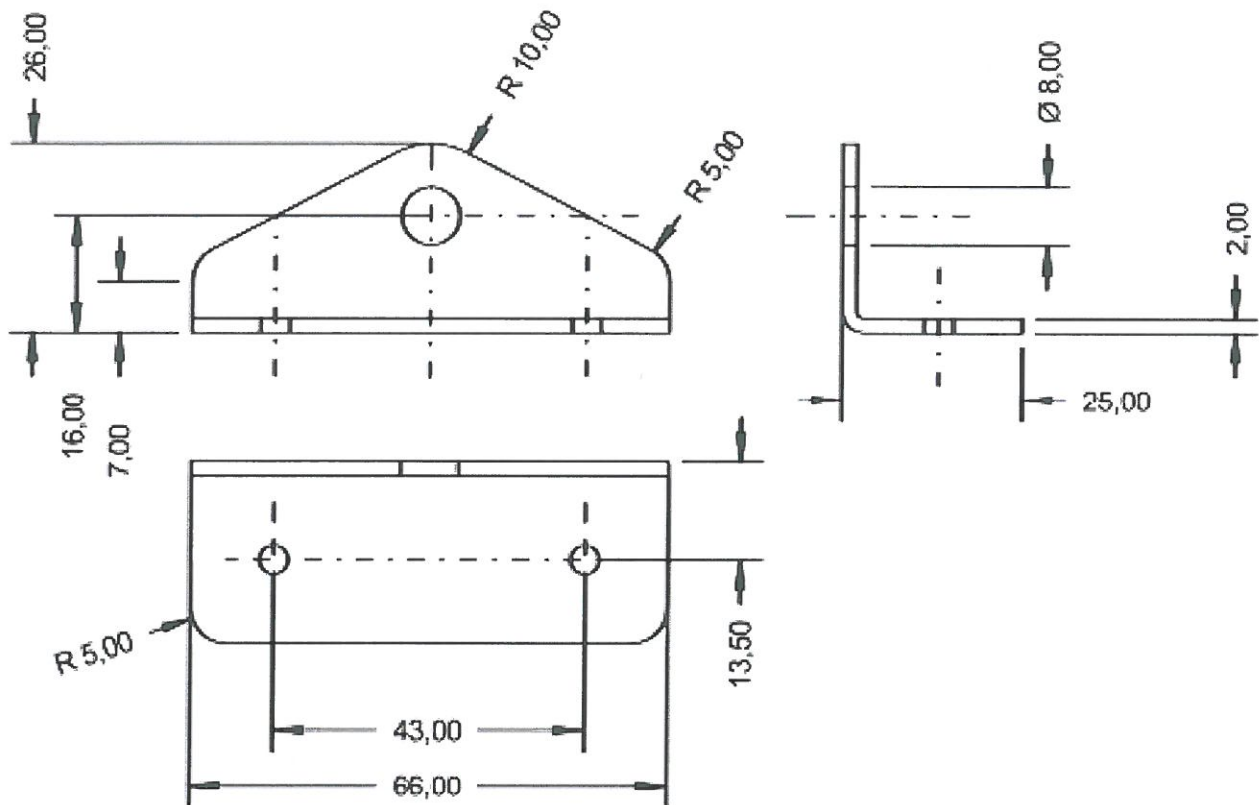


INNUNG DER GRAVEURE; GALVANISEURE UND METALLBILDNER

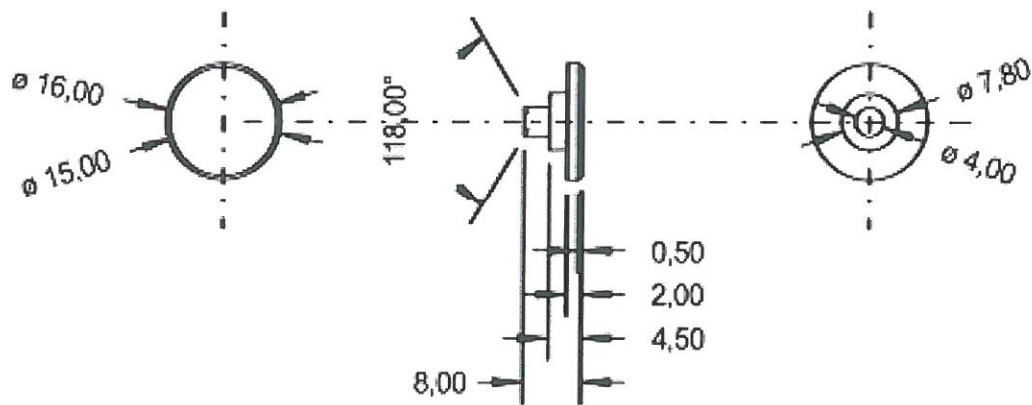
Gesellenprüfung Teil 1 - für Metallbildner Fachrichtung Gürtlertechnik

Name		Datum	Zeitvorgabe 7 h	Maßstab 1:1	Blatt 2
Titel Klappenscharnier		Oberfläche geschliffen K400		Toleranz DIN ISO 2768-1m	
Stück- liste	Pos.	Menge	Benennung		
	1	1	Schere 1, Blech Cu Zn 37 t= 2 mm, 190 x 20 mm		
	2	1	Schere 2, Blech Cu Zn 37 t= 2 mm, 190 x 20 mm		

2 Stück Flanschwinkel, Cu Zn 37



3 Stück Nietachse, Cu Zn 39 Pb



INNUNG DER GRAVEURE; GALVANISEURE UND METALLBILDNER

Gesellenprüfung Teil1 - für Metallbildner Fachrichtung Gürtlertechnik

Name		Datum		Zeitvorgabe 7h		Maßstab 1:1		Blatt 3	
Titel Klappenscharnier		Oberfläche geschliffen K400				Toleranz DIN ISO 2768-1m			
Stück- liste	Pos.	Menge	Benennung						
	3	2	Flanschwinkel, Blech Cu Zn 37, t= 2 mm, 66 x 60 mm						
	4	3	Nietachse, Rundmessing CU 39 Pb 3, Ø 20 mm x 50 mm						

# INNUNG DER GRAVEURE, GALVANISEURE UND METALLBILDNER

## Gesellenprüfung Teil 1

Tablelle Fertigungstoleranzen DIN ISO 2768 Teil 1

Toleranz- klasse	Grenzabmaße in mm für Nennmaßbereich in mm										
	< 0,5	0,5 bis 3	über 3 bis 6	über 6 bis 30	über 30 bis 120	über 120 bis 400	über 400 bis 1000	über 1000 bis 2000	über 1000 bis 2000	über 2000 bis 4000	über 4000 bis 8000
f (fein)	siehe unten										
m (mittel)	± 0,05	± 0,05	± 0,10	± 0,10	± 0,15	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,5	-	-
c (grob)	± 0,10	± 0,10	± 0,20	± 0,20	± 0,30	± 0,5	± 0,8	± 1,2	± 1,2	± 2	± 3
v (sehr grob)	± 0,20	± 0,30	± 0,50	± 0,50	± 0,80	± 1,2	± 2,0	± 3,0	± 3,0	± 4	± 5
	-	± 0,50	± 1,00	± 1,00	± 1,50	± 2,5	± 4,0	± 6,0	± 6,0	± 8	± 12

Bei Nennmaßen unter 0,5 mm sind die Grenzabmaße direkt am Nennmaß angegeben.







