

INNUNG DER GRAVEURE, GALVANISEURE UND METALLBILDNER

Gesellenprüfung Teil 1

Prüfungsablauf, Blatt 1

Sehr geehrte(r) Frau/ Herr **Namen des Prüflings**,

wir begrüßen Sie zu ihrer Gesellenprüfung Teil 1. Sie sollen im unten angegebenen Zeitraum eine Arbeitsaufgabe durchführen.

Einweisung 7.45 Uhr

Arbeitsbeginn 8.00 Uhr

Pause 9.00 Uhr – 9.15 Uhr

Pause 12.00 Uhr bis 12.45 Uhr

Abgabe der Arbeiten um 15.45 Uhr

Folgende Punkte werden vom Prüfungsausschuss vor Beginn der Prüfung festgestellt, bzw. unterwiesen:

Anwesenheitskontrolle (Personalausweis).

Es wird festgestellt ob sie sich in der Lage fühlen die Prüfung abzulegen.

Einweisung in die Sicherheitsvorschriften und die Gegebenheiten des Arbeitsplatzes. Diese sind einzuhalten und zu berücksichtigen.

Aufklärung, dass Ordnungsverstöße oder Täuschungsversuche zum Nichtbestehen der Prüfung führen können. Abgabe der Mobiltelefone.

Vorlage des Ausbildungsnachweises.

Sie erhalten im Anhang folgende Unterlagen:

Fertigungszeichnung

Tabelle Fertigungstoleranzen

Formulare Arbeitsplanung, Maßkontrollblatt

INNUNG DER GRAVEURE, GALVANISEURE UND METALLBILDNER

Gesellenprüfung Teil 1

Prüfungsablauf Blatt 2

Nach Durchsicht der Unterlagen sollen Sie zunächst die nötigen Arbeitsabläufe planen, Arbeitsschritte festlegen und die Arbeitsmittel auswählen, die Ihnen zur Verfügung stehen.

Bitte dokumentieren sie ihre Planung in Kurzform im beiliegenden Formular und reichen Sie dieses dann der Prüfungskommission ein.

Nach Abgabe der Stücke erfolgt ein Fachgespräch über die Arbeitsaufgabe mit Mitgliedern der Prüfungskommission, das maximal 15 Minuten andauert.

Bitte stellen Sie dann Ihr Prüfungsstück her, gerne dürfen Sie sich bei Fragen und Unklarheiten an die Mitglieder der Prüfungskommission wenden.

Bitte berücksichtigen Sie, dass alle Arbeiten am Prüfungsstück selbst durchzuführen sind, Hilfestellungen durch Dritte sind vorab mit dem Ausschuss zu klären.

Die Gesamtbewertung dieser Prüfung umfasst 3 Bereiche mit unterschiedlichen Wertungen:

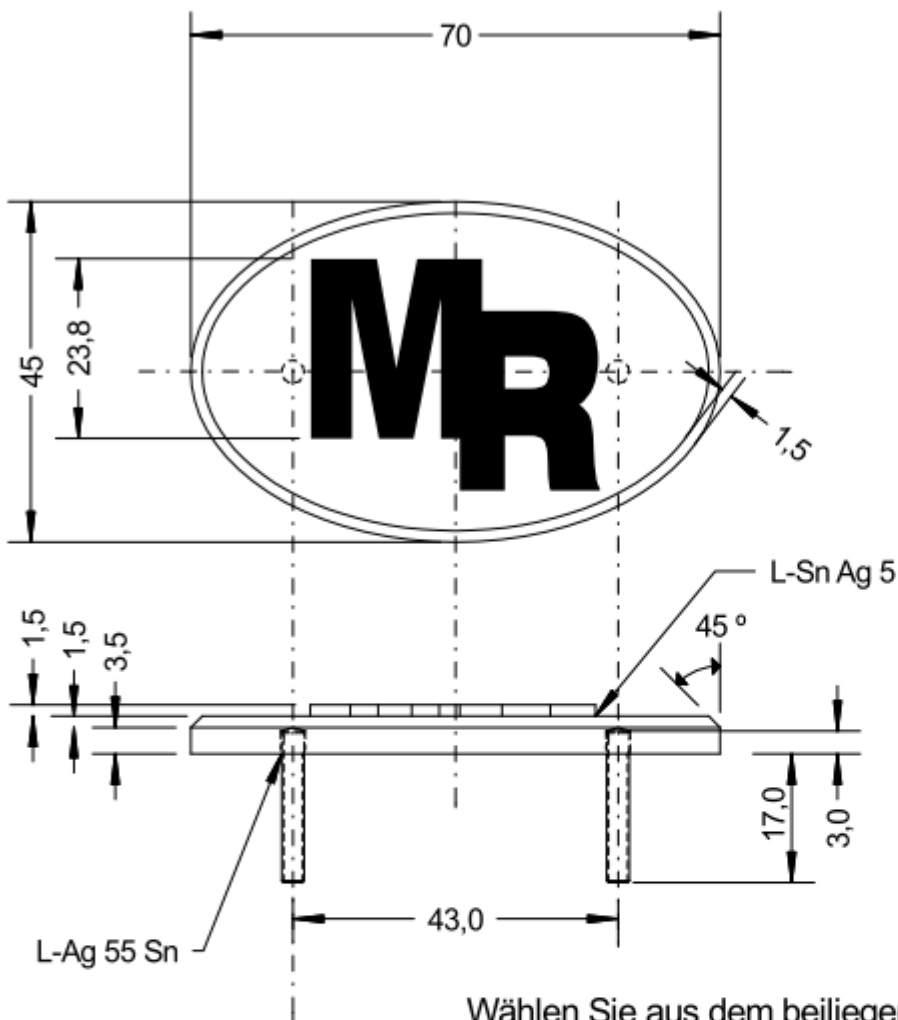
Maßhaltigkeit 45%, Sichtprüfung 40%, Arbeitsplanung mit Fachgespräch 15%.

Die Gesamtbewertung fließt mit 20% in die Bewertung der abschließenden Gesellenprüfung (Teil 2) ein.

Bitte unterzeichnen sie hier dafür, die o.g. Informationen erhalten und verstanden zu haben.

Datum _____ Prüfling _____

Viel Glück wünscht Ihnen Ihre Prüfungskommission!



Wählen Sie aus dem beiliegenden Schriftmuster die Anfangsbuchstaben Ihres Namens aus und ordnen Sie diese so an, dass sie sich als Monogramm überschneiden.

Schroten Sie die Trennlinie, gestalten Sie die Oberfläche des einen Buchstaben mit dem Punzen (z. B. Mattieren, Punzieren, Ziselieren), die Oberfläche des anderen Buchstaben mit einer Schleiftechnik (z.B. Korn 400, Polieren, etc.).

Stellen Sie sicher, dass nach dem Ausschneiden die Versalienhöhe mit der Zeichnung übereinstimmt und löten Sie sie ausgewogen positioniert auf.

INNUNG DER GRAVEURE; GALVANISEURE UND METALLBILDNER

Gesellenprüfung Teil 1 - für Metallbildner Fachrichtung Ziselertechnik

| Name | | Datum | | Zeitvorgabe | 7h | Maßstab | 1:1 | Blatt | 1 |
|-----------------|------|-----------------|---|-------------|----|------------|-----|-------------------------------|---|
| Titel | | Monogrammschild | | | | Oberfläche | | Schild Korn 320, Fase poliert | |
| | | | | | | Toleranz | | DIN 2768 m | |
| Stück- liste | Pos. | Menge | Benennung | | | | | | |
| | 1 | 1 | Blech Cn Zn 39 Pb 3, s = 5 mm, 80 x 50 mm | | | | | | |
| | 1 | 1 | Blech SF-Cu, s = 1,5 mm | | | | | | |
| | 1 | 2 | Gewindestift ,Cu Zn 37, DIN 975, M3 x 20 mm | | | | | | |

23,8
A B C D E F G

H I J K L M N

O P Q R S T U

V W X Y Z

INNUNG DER GRAVEURE; GALVANISEURE UND METALLBILDNER

Gesellenprüfung Teil 1 - für Metallbildner Fachrichtung Ziselierertechnik

| | | | | | | | | | | |
|-----------------|------|-----------------|------------------|----|------------|-----|-------------------------|---|----------|------------|
| Name | | Datum | Zeitvorgabe | 7h | Maßstab | 1;1 | Blatt | 2 | | |
| Titel | | Monogrammschild | | | Oberfläche | | Lettern gemäß Anweisung | | Toleranz | DIN 2768 m |
| Stück- liste | Pos. | Menge | Benennung | | | | | | | |
| | 4 | 1 | Vorlage, Lettern | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |

INNUNG DER GRAVEURE, GALVANISEURE UND METALLBILDNER

Gesellenprüfung Teil 1

Tabelle Fertigungstoleranzen DIN ISO 2768 Teil 1

| Toleranz- klasse | Grenzabmaße in mm für Nennmaßbereich in mm | | | | | | | | | | |
|---------------------|--|--------------|-----------------|------------------|-----------------------|---------------------------|----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|
| | < 0,5 | 0,5 bis 3 | über 3 bis 6 | über 6 bis 30 | über 30 bis 120 | über 120 bis 400 | über 400 bis 1000 | über 1000 bis 2000 | über 1000 bis 2000 | über 2000 bis 4000 | über 4000 bis 8000 |
| f (fein) | siehe unten | ± 0,05 | ± 0,05 | ± 0,10 | ± 0,15 | ± 0,2 | ± 0,3 | ± 0,5 | ± 0,5 | - | - |
| m (mittel) | | ± 0,10 | ± 0,10 | ± 0,20 | ± 0,30 | ± 0,5 | ± 0,8 | ± 1,2 | ± 1,2 | ± 2 | ± 3 |
| c (grob) | | ± 0,20 | ± 0,30 | ± 0,50 | ± 0,80 | ± 1,2 | ± 2,0 | ± 3,0 | ± 3,0 | ± 4 | ± 5 |
| v (sehr grob) | | - | ± 0,50 | ± 1,00 | ± 1,50 | ± 2,5 | ± 4,0 | ± 6,0 | ± 6,0 | ± 8 | ± 12 |

Bei Nennmaßen unter 0,5 mm sind die Grenzabmaße direkt am Nennmaß angegeben.

INNUNG DER GRAVEURE, GALVANISEURE UND METALLBILDNER

Gesellenprüfung Teil 1

Maßkontrolle Prüfling

Bitte ermitteln Sie die bezeichneten Maße an ihrem Werkstück und tragen sie diese in die Tabelle ein, ermitteln Sie ob die Maßvorgabe erfüllt wurde.

| Pos. | Position | soll | Ist | Toleranzbereich | Erfüllt? Ja/Nein |
|------|---------------------------------|------|-----|-----------------|------------------|
| 1 | Breite Oval | 70 | | 69,7 – 70,3 | |
| 2 | Höhe Oval | 45 | | 44,7 – 45,3 | |
| 3 | Breite der Fase in der Aufsicht | 1,5 | | 1,4 – 1,6 | |
| 4 | Höhe der Fase am Rand | 1,5 | | 1,4 – 1,6 | |
| 5 | Höhe der Letter 1 | 23,8 | | 23,6 – 24,0 | |
| 6 | Höhe der Letter 2 | 23,8 | | 23,6 – 24,0 | |
| 7 | M3 x 20, Abstand zueinander | 40 | | 39,7 – 40,3 | |
| 8 | M3 x 20 Länge | 17 | | 16,8 – 17,2 | |
| 9 | Materialstärke der Lettern | 1,5 | | 1,4 – 1,6 | |