

INNUNG DER GRAVEURE, GALVANISEURE UND METALLBILDNER Gesellenprüfung Teil 1

Bewertung Arbeitsaufgabe Blatt 1

Name des Prüfers	
Name des Prüflings	

Metallbildner - Fachrichtung:	Ziselertechnik	
Bezeichnung des Prüfstücks:	Datum:	Prüf. Nr.
Monogrammschild		

I. Maßhaltigkeit (45 erreichbare Punkte, 5 Punkte pro Maß im Toleranzfeld, 0 Punkte außerhalb. Bei mehreren gleichen Maßsituationen sind die Punkte zu addieren und durch die Anzahl zu teilen)

Pos.	Position	soll	Ist	Toleranzbereich	Punkte	Gesamt
1	Breite Oval	70		69,7 – 70,3		
2	Höhe Oval	45		44,7 – 45,3		
3	Breite der Fase, Aufsicht	1,5		1,4 – 1,6		
4	Höhe der Fase am Rand	1,5		1,4 – 1,6		
5	Höhe der Letter 1	23,8		23,6 – 24,0		
6	Höhe der Letter 2	23,8		23,6 – 24,0		
7	M3 x 20, Abstand zueinander	40		39,7 – 40,3		
8	M3 x 20 Länge	17		16,8 – 17,2		
9	Materialstärke der Lettern	1,5		1,4 – 1,6		
Gesamt Punkte Maßhaltigkeit						

II. Sichtprüfung (40 erreichbare Punkte, 4 Punkte pro Bereich)

Nr	Zu bewertende Bearbeitung	Punkte	Gesamt
1	Anordnung und Form des Monogramms		
2	Schrottechnik der Trennfuge		
3	Oberflächen des Monogramms, Punztechnik, Schleiftechnik		
4	Verlauf und Spannung des Ovalbogens		
5	Exaktheit, Gleichmäßigkeit der Fase		
6	Weichlötverbindung des Monogramms auf der Grundfläche		
7	Oberfläche des Ovalschildes		
8	Lötverbindung Winkligkeit der Gewindestifte im Schild		
9	Gängigkeit des Gewindes		
10	Politur der Fase		
Gesamt Punkte Sichtprüfung			

INNUNG DER GRAVEURE, GALVANISEURE UND METALLBILDNER

Gesellenprüfung Teil 1

Bewertung Arbeitsaufgabe Blatt 2

Name des Prüfers	
Name des Prüflings	

Übertrag Summe aus I. Maßhaltigkeit + II. Bearbeitungen	Pkt.
--	------

III. Arbeitsplanung (15 erreichbare Punkte gesamt)

III.a Teil Arbeitsplan (10 erreichbare Punkte, 2 Punkte pro Bereich)

Pos.	Zu bewertende Kriterien	Punkte	Gesamt
Nr.1	Wurden die wesentlichen fachliche Zusammenhänge aufgezeigt		
Nr.2	Wurden richtige Arbeitsmittel ausgewählt		
Nr.3	Ist die Reihenfolge der Vorgehensweisen nachvollziehbar		
Nr.4	Wurden Maßnahmen der Qualitätssicherung beschrieben		
Nr.5	Wurden Maßnahmen der Arbeitssicherheit beschrieben		
Gesamt Punkte Arbeitsplan			

III.b Teil Fachgespräch (5 erreichbare Punkte, 1 Punkt pro Bereich)

Pos.	Zu bewertende Kriterien	Punkte	Gesamt
Nr.1	Was bedeutet die Gewindebezeichnung M3? Metrisches Normgewinde mit 3 mm Außendurchmesser		
Nr.2	Welche Gefahr besteht b. Bohren der Legierung Cu-Zn 39 Pb 3? Gut spanbar, kein vorbohren, Bohrer reisst sonst ins Material		
Nr.3	In welcher Reihenfolge bearbeiten Sie die Oberflächen des Monogramms? Erst schleifen, dann ziselieren		
Nr.4	Welche Aufgabe hat das Flussmittel beim Löten? Oxide beseitigen und neue Oxidation beim Löten verhindern		
Nr.5	Warum muss Flussmittel entfernt werden? Flussmittelreste greifen das Metall an u. verursachen Schäden		
Gesamt Punkte Fachgespräch			
Gesamt Punkte Arbeitsplanung (Summe Arbeitsplan + Fachgespräch)			

Summe der Punkte aus den Bewertungen I, II und III	
Erzielte Note nach gültigem Notenschlüssel	

Prüfer / Name: _____ Unterschrift: _____

INNUNG DER GRAVEURE, GALVANISEURE UND METALLBILDNER

Gesellenprüfung Teil 1

Bewertung Arbeitsaufgabe Blatt 3

Schulnote	Punkte	Bereich der Note	Schulnote	Punkte	Bereich der Note
1,0	100	sehr gut	3,5	66	ausreichend
1,1	98		3,6	64	
1,2	96		3,7	62	
1,3	94		3,8	61	
1,4	92		3,9	59	
1,5	91	gut	4,0	57	ausreichend
1,6	90		4,1	55	
1,7	89		4,2	54	
1,8	88		4,3	52	
1,9	87		4,4	50	
2,0	85		4,5	49	
2,1	84		4,6	47	
2,2	83	befriedigend	4,7	45	mangelhaft
2,3	82		4,8	43	
2,4	81		4,9	41	
2,5	80		5,0	38	
2,6	79		5,1	36	
2,7	77		5,2	34	
2,8	76		5,3	32	
2,9	74		5,4	30	
3,0	73		5,5	29	
3,1	71		5,6	23	
3,2	70	5,7	17		
3,3	68	ungenügend	5,8	12	
3,4	67		5,9	6	
			6,0	0	

100 – 92 Punkte	=	sehr gut
unter 92 - 81 Punkte	=	gut
unter 81 - 67 Punkte	=	befriedigend
unter 67 - 50 Punkte	=	ausreichend
unter 50 - 30 Punkte	=	mangelhaft
unter 30 - 0 Punkte	=	ungenügend